การตรวจนับหมุนเวียน (Cycle Count)

การกำหนดค่าเริ่มต้นระบบงาน
 Flow การตรวจนับ

การตรวจนับหมุนเวียน (Cycle Count)

<u>การกำหนดค่าเริ่มต้นระบบงาน</u>

1. เข้าสู่ระบบควบคุมสินค้าคงคลัง เมนูที่เกี่ยวข้องมี 2 เมนู คือ

1.1 เมนู A. ค่าเริ่มต้นระบบงาน -> C.รหัสรอบระยะเวลาการตรวจนับ

1.2 เมนู B. แฟ้มข้อมูลหลักระบบงาน -> A. ข้อมูลหลักสินค้าคงคลัง

การกำหนดค่าเริ่มต้นระบบงาน

1.1 เมนู A. ค่าเริ่มต้นระบบงาน -> C.รหัสรอบระยะเวลาการตรวจนับ

🎉 ເມນູຮະນນ	งาน			23	
ค้นหา Meni	u 🗌		ค้นหา		
<u> </u>	🗅 B. sະນນນັญi	ชีลูกทนี้		^	
	🗅 C. ຣະບບບັญໂ	ช้เจ้าหนี้			
₿@	🖻 D. ระบบควบ	คุมสินค้าคงคลัง			
E	🖻 🗁 A. ก่าเริ่ม	ต้นและตาราง			
	🖻 A. ค่า	แริ่มต้นระบบงาน			
	Ē <mark>Β.</mark> ກ	ลุ่มสินค้า			
	🙆 C. si	ที่สรอบระยะเวลาก	เรตรวานับ		
	— 🖻 D. ป	ระเภทรายการ			
	Ē Ε. ປ	รับปรุงก่าในระบบ	งาน		
	🗈 F. si	ז ัสรายการ			
	🖹 G. si	ทัสทน่วยนับ			
	🖻 H. ป	ดสิ้นวัน			
E	B. แป้นข้อมูลหลักระบบงาน				
E	🗄 👛 C. รายกา	รปรับปรุงยอดสิน	เค้าคงคลัง		
E	🗄 🗅 D. รายกา	เรโอนย้ายสินค้า			
E	🖶 👛 E. การตร	รงานับสินค้า			
E	🗈 🖾 F. การตร	ะวานับทบุนเวียน			
	🖃 🖪 ຍກເລົາ	ารายการปรับปรุง	สินค้า (ก่อนประ		
	🖃 H. ປຣະນະ	эаша Stock Car	d สินเดือน		
E	🗄 🛄 ໄ. ປຣັບປອ	รุงบัญชีสินก้ากงกะ	ลัง		
E	🗄 🗖 J. ສອນຄ	ານນ້ອນູລ			
	±⊡ K. สถานะ	ะระบบควบคมสินคื	าคงคลิง	×	
Hide	บยาย	Run Menu	ออกจากโปรแก	1581	

🧱 รห้สรอบระยะเวลาการตรวจนับ		
1. เพิ่มเติม/แก้ไขข้อมูล		2. User Defined
ค้นหาข้อมูล		±
รทัสรอบการตรวจนับหมุนเวียน	CC07	
คำอธิบายรายการ	ตรวจนับทุก 7 วัน	
รอบเวลาการตรวจนับ	7 วัน	

การกำหนดค่าเริ่มต้นระบบงาน

1.2 เมนู B. แฟ้มข้อมูลหลักระบบงาน -> A. ข้อมูลหลักสินค้าคงคลัง (1/2)



🔜 ข้อมูลหลักสินความคลัง	
7. User Defined	
<u>1. ข้อมูลทั่วไป</u> <u>2</u> . ข้อมูลราคา <u>3</u> . ข้อมูลสำหรับการผลิต(1) <u>4</u> . ข้อมูล	ลสำหรับการผลิต(2) <u>5</u> . ข้อมูลอื่น ๆ <u>6</u> . หมายเหตุ
ค้นหาข้อมูล	±
รหัสสินค้า P-NTKB0036/XXXX ถุงซิบ 4×6 CM	EN
(ใส่ลูกกุญแจงานกีต้าร์)	EN
ชื่อมูลกัวไป หน่วยนับ ใบ ± คำนวณภาษี N ± ประเภท S ± รหัสการตรวจนับ CC07 ± ประเภทสินค้า B ± รหัสผู้ชาย A001 ± ชุดสินค้า N ± ชื่อมูลการจัดเก็บ Multi Location Y ± ประเภท ± รหัสคลังสินค้า PK ± จำนวน 0.00	รทัสทมวดสินค้า รทัสทมวดสินค้า P001 ± บรรจุภัณฑ์ รทัสกลุ่มสินค้า รทัสกลุ่มสินค้า PSI ± งานฉัดพลาสติก เลขทีบัญชีประสำสินค้า เลขที่บัญชี 110602-000 ± บรรจุภัณฑ์

การกำหนดค่าเริ่มต้นระบบงาน

1.2 เมนู B. แฟ้มข้อมูลหลักระบบงาน -> A. ข้อมูลหลักสินค้าคงคลัง (2/2)

🏂 អេមុទះបទ	บงาน			83
ด้นหา Men	u		ค้นหา	
	🗅 B. sະນນນັญi	មីគួកអជ័		~
	🗅 C. ຣະນນນັญໂ	บ้เจ้าหนี้		_
ė(🖻 D. ระบบควบ	คุมสินค้าคงคลัง	I	
	🖶 🗀 A. ค่าเริ่ม	ต้นและตาราง		
	🖕 🗁 B. ແຟ້ນນໍ	<i>่อ</i> มูลหลักระบบ√	nu	
	🕲 🗛. ប័រ	อบูลหลักสินค้าค	งกลัง	
	🖻 🖪. ท	มวดสินค้า		
	🕒 🖻 C. a	นค้าทดแทน		
	🦳 🖻 D. ค	ลังสินค้า		
	🖻 บันทึ	nıpan (NTKSF)	2005)	
	🖹 E. อั	ສ ຣາປຣັບເປລີ່ຍນາ	าน่วยนับ	
	🗄 🖾 🖹 F. ບັ	นทึกสินค้าเป็นชุด	า	
E C. รายการปรับปรุงยอดสินค้าคงคลัง				
	🖶 💭 D. รายกา	เรโอนย้ายสินค้า		
	🖶 💭 E. ກາຣສອ	รงานับสินค้า		
	🖶 🖾 F. การตร	ะวานับทมุนเวียน		
	🖃 G. ຍກເລົາ	ารายการปรับปรุ	งสินค้า (ก่อนประ	
	🖃 H. ປຣະນະ	эаша Stock C	ard สินเดือน	
	🗄 🛄 🛄 I. ປຣັບປອ	នុ งบัญชิสิน ค้าคง 	คลัง	
	⊞ ⊡ J. ສອນຄ	ານນ້ອນູລ -	v	
	🖩 🖳 K. สถานะ	ระบบควบคุมสิเ	เก้ากงกลิง	
	⊞⊡ Ү. รายงา	นผิใช้กำหนด		×
<u>H</u> ide	บยาย	Run Menu	ออกจากโปรแก	รม

🔛 ข้อมูลหลักสินค้าคงคลง		
	<u>7</u> . User	Defined
<u>1</u> . ข้อมูลทั่วไป <u>2</u> . ข้อมูลราคา	<u>3</u> . ข้อมูลสำหรับการผลิต(1)	<u>4</u> . ข้อมูลสำหรับการผลิต(2) <u>5</u> . ข้อมูลอื่น ๆ <u>6</u> . หมายเหตุ
ข้อมูลพื้นฐานสำหรับการวางแ	ผนการผลิต	ข้อมูลประมาณการใช้สินค้า
จุดสิ่งซื้อ/จุดสิ่งผลิต		จำนวนใช้เฉลี่ยต่อเดือน 0.00000
EOQ	50	Smooth factor
Safety Stock	50	ประมาณการใช้ต่อปี 0
สิ่งต่ำสุด	500 (2)	ABC Code 🗾
สิ่งสูงสุด		
Order Multi	0.0	
Lead Time	3	
Quantity Max		

I ECONS มี Option ช่วย Update ABC ให้อัตโนมัติ !!



🔒 แสดงการวิเคราะห์กลุ่ม ABC		- • ×
	🔽 ปรับปรุงข้	อมูลในแฟ้มข้อมูลหลัก
คำนวณมูลค่าสินค้าจาก		
📀 จำนวนใช้เฉลี่ยต่อเดือน	Οs	เอด คงเหลือ
กำหนด % สำหรับการวิเคราะห์		
% язя А 🛛 70.0 🛨	% 11 as B	20.0
% из» С 10.0 🗄	% 1120 D	0.0
% язая E 🛛 0.0 🗄	หลรวม [100.0
	0%	
Print to Screen		Print
O Print to Printer		
C Print to File		Printer S <u>e</u> tup
FILE1.TXT		<u>C</u> ancel

Flow การตรวจนับ



F->A. สร้างแฟ้มข้อมูลการตรวจนับหมุนเวียน

มาจาก	Gen ใบตรวจนับไม่เกิน 1	0 รหัสสินค้า
1.1 เมนู A. ค่าเริ่มต้นระบบงาน C รหัสรอบระยะเวลาการตรวจ	-> เฟ้มข้อมูลตรวจนับหมุนเวียน	×
	้ง้อนไขการตรวจนับ Pประมวล	
	รหัสการตรวจนับ ตั้งแต่ 07 ± ถึง 07 ± (จำนวนที่สามารถตรวจนับได้ 10 ต่อวัน <u>C</u> .ยกเลิ	
	เปอร์เซ็นต์การตรวจนับ A 50 % B 30 % C 20 % Other 0 %	
	รหัสคลังสินค้า 📃 🛨	
มาจาก 1.2.เมษ P. แฟ้นต้อนอหอัอระบบเวน	สถานที่เก็บ ตั้งแต่ 🛨 ถึง 🛨	
1.2 เมนู b. แพมขอมูลทสกระบบงาน -> A. ข้อมูลหลักสินค้าคงคลัง (2/2)	🗖 รวมสินค้าไม่แยกที่เก็บ	
*จำนวน % รวมกันต้องเท่ากับ 100%	0%	

1.รายงานตรวจสอบการตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6013)



ตัวอย่างรายงานตรวจสอบการตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6013)

วันที่พิมพ์รายงาน 17/05/2019	รายงานตรวจสอบการตรวจนับหมุมเวียน				
รทัสการตรวจนับ	07 ນຸກ 7 ວ້າມ				
		คลัง	สถานที่เก็บ	สถานะ	จำนวน
รหัสสินค้า	ขือสินค้า		เลขที Lot	วันหมดอายุ สินค้า	ตรวจนับ
BCG006SC	กล่องเปล่า 6 oz. GPPS	SU	A1	01/01/2099	278.00000
BCG0165C	กล่องเปล่า 16 oz. GPPS	SU	A1	01/01/2099	542.00000
BCG0225F	กล่องเปล่า 22 oz. GPPS (580)	SU	A1	01/01/2099	198.00000
BCG022SS	กล่องเปล่า 22 oz. GPPS สลิม	SU	A1	01/01/2099	225.00000
BCG07ISC	กล่องเปล่า 7 oz. ICECREAM GPPS	SU	A1	01/01/2099	520.00000
BCP018SC-PR	กล่องเปล่า 18 oz. เรียบ ได้หวัน พิมพ์ลาย	SU	A1	01/01/2099	303.00000
BCP020LC-CL	กล่องเปล่า 20 oz. ลอน ใส (ปาก 95)	SU	A1	01/01/2099	1,758.00000

2.ใบบันทึกการตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6016)

	👪 เมนูระบบงาน 🛛 🕅	
	ด้นหา Menuด้นหา	
	💼 🕮 K. สถานะระบบควบคุมสินค้าคงกลัง 🔥	🏽 🖻 📼
	e่@ Y. รายงานผู้ใช้กำทนด	กำหนดเงื่อนไขออกรายงาน
	🖻 🗇 มิมพ์รายงานช้า	
	ี่ มับซึก/แก้ไม่ น้อนอยายาง	
	⊡ Dunnymin Dogamisiu	รพัสธารตรวจบังแร้งเต้น 07 🔹 มีน 07
	🖹 Import ข้อบูลเข้า DataBase (ทลาย Tabl	
	🔤 สร้างรายการผังบัญชี	
	🖻 Change Report Language	
	ปี ยกเลิกรายการส่งสินค้า	
-	🔲 🖾 ตรราสอบเบกากบสนกา QR Code	
	 รายการประบะรุงของสนุกทางกลง รายการโอนย้ายสินค้า 	Print to Screen
	🖶 ն การตรวจนับสินค้า	C Print to Printer
	🖶 🗁 การตรวานับทบุนเวียน	C Print to File
đ	ia Information in the second se	FILE1.TXT Cancel
	🔤 🗄 แสดงรายการตรวจนับ	
	⊞	
	🕒 จักระเทกรสรจานบกอุณจอน	
	🖹 รายการใบตรวานับผิดพลาด	
	่ ⊞⊂ิ่ว ปรับปรงบัญชีสินค้ากงคลัง 🗸 🗸	
	< >>	
	Hide บยาย Run Menu ออกจากโปรแกรม	

ตัวอย่างใบบันทึกการตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6016)

วันที่พิมพ์รายงาน 17/05/2019					หม้าที่	1
17705/2019		ใบบันทึกการตรวจ นับหมุนเวีย	าน	,	IN NUMBER	IDIC0010
รทัสการตรวจนับ	07 ຖຸກ 7 ວັນ			a	เอานะ	จำนวน
รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วย	คลัง สถานที่เก็บ เลขที่ Lot	วันหมดอายุ 🛔	สินค้า	ตรวจนับ
BCG006SC	กล่องเปล่า 6 oz. GPPS	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCG016SC	กล่องเปล่า 16 oz. GPPS	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCG022SF	กล่องเปล่า 22 oz. GPPS (580)	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCG022SS	กล่องเปล่า 22 oz. GPPS สลิม	ใบ	SU A1	01/01/2099		
BCG07ISC	กล่องเปล่า 7 oz. ICECREAM GPPS	ใบ	SU A1	01/01/2099		
BCP018SC-PR	กล่องเปล่า 18 oz. เรียบ ได้หวัน พิมพ์ลาย	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCP020LC-CL	กล่องเปล่า 20 oz. ลอน ใส (ปาก 95)	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCP020LC-PR	กล่องเปล่า 20 oz. ลอน พิมพ์ลาย (ปาก 95)	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCP022CC-CL	กล่องเปล่า 22 oz. CAPSULE ใส	ໃນ	SU A1	01/01/2099		
BCP022CC-PR	กล่องเปล่า 22 oz. CAPSULE พิมพ์ลาย	ใบ	SU A1	01/01/2099		

F->B. บันทึกผลการตรวจนับหมุนเวียน

<u>1</u> . ปรับปรุงกา	รตรวจนับประจำ	รอบ		<u>2</u> . บันทึกการต	รวจนับประจำรอบ	
รหัสสินค้า	หน่วยนับ	สำนวนการตรวจนับ	รหัสคลังสินค้า	สถานที่เก็บ	เลขที่Lot 🔺	
BCG006SC	ใบ	278.00000	SU	A1		
BCG016SC	ใบ	540.00000	SU	A1		
BCG022SF	ใบ	198.00000	SU	A1		
BCG022SS	ใบ	225.00000	SU	A1		
BCG07ISC	ใบ	520.00000	SU 👔			
BCP018SC-PR	ใบ	303.00000	SU	1044VIF1/ 661 90	การการสุดจากการการการการการการการการการการการการกา	
BCP020LC-CL	ใบ	1,758.00000	SU		<u>1</u> . ปรับปรุงการตรวจนับประจำ	ารอบ <u>2</u> . บันทึกการตรวจนับประจำรอบ
BCP020LC-PR	ใบ	1,038.00000	SU			
BCP022CC-CL	ใบ	1,297.00000	SU	รหสสนคา	BCG016SC	🛨 หน่วยนบ เบ
BCP022CC-PR	ใบ	1,500.00000	SU	คำอธิบายร	ายการ กล่องเปล่า 16 o:	oz. GPPS
				สถานะสินศั	h 🗖 🛨	
				รหัสคลังสิน	ค้า โSU ิ∎	
				สถานที่เกิง		กรณีนี้ส่วนต่างอากการตราองเัน
				a of the first fit		11968910191864 1/0 111111961994180
				เลขที Lot	ļ	
				วันที่หมดอา	າຍ 01/01/2099	
				จำนวนคงเ	หลือ 54	40.00000
				จำนวนตรว	, เจนับ 54	42.00000 บันทึกต้นทุนสินค้าส่วนเพิ่ม
				วันที่ตรวจบ่	ับ <u>17/05/2019</u>	ต้นทุนสินค้าส่วนเพิ่มต่อหน่วย 25.00000
				ะพังเวาะตะ		เลยที่บัญชีต้นทุนส่วนเพิ่ม 000000-0 🛨

3.รายงานผลวิเคราะห์การตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6015)



ตัวอย่างรายงานผลวิเคราะห์การตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6015)

วันที่พิมพ์รายงาน		หน้าที่ 1
17/05/2019	ราย งานวิเศรา ะห์การตรวจ นับหมุนเวียน	รายงาม STDIC6015

วันที่	ข้อมูลหลักในการตรวจนับ		ข้อมุลพื้นฐานการตรวจนับหมุนเวียน				Ś on Book	วิเคราะห์ผลจากการตรวจนับ			
ตรวจนับ	สินค้า	ด้นทุนต่อหน่วย	เลขที่ตรวจน้	ΰ	มูลค่าสินค้าคงเหลีย	0	มูลค่าจากระบบ	มูลค่าจากการตรวจนับ	มูลค่าผลต่าง		
09/05/2019	6,524	0	10	0.1 %	0.00	0.0 %	0.00	0.00	0.00	0.0 96	
	6,524	0	10	0.1 %	0.00	0.0 %	0.00	0.00	0.00	0.0 %	

4.รายงานผลต่างการตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6014)



ตัวอย่างรายงานผลต่างการตรวจนับหมุนเวียน (STDIC6014)

วันที่พิมพ์ราย 17/05/2019	1971))			รายงานแสด	งผลต่างการตร	วจนับหมุนเวียน					หน้าที่ 1 รายงาน STDIC6014
รทัสกา	รตรวจเป็	07	บุก 7 วัน	สำนานในครับ	ถ้าแกะแขนหว่าว	ນເລີກ ແລະກໍາລີ	h. Ka	จำนวน รุ	มูลค่าจากการ		ก เอาชี่รับสื
BCG006SC	I MPT I		16 ar GDDS	278.00000	0	00000		278.00000	ดรวจมบ 0.00	พละเหมูลรากสาย	
คลัง	SU	สถานที่เก็บ	A1	210.0000	ั วันหมดอายุ	01/01/2099	งง สถานะสินค้า	มลต่างจำ	0.00 นวนสินค้า	0.00000	0.00 00000-0
BCG016SC		กล่องเปล่า	16 oz. GPPS	540.00000	0.	00000	0.00	542.00000	0.00		0.00 000000-0
คลัง	SU	สถานที่เก็บ	A1		วันหมดอายุ	01/01/2099	สถานชลินค้า	ผลต่า งจำ:	นวนสินค้า	2.00000	
BCG022SF		กล่องเปล่า	22 oz. GPPS (580)	198.00000	0.	00000	0.00	190.00000	0.00		0.00 000000-0
คลัง	SU	สถานที่เก็บ	A1		วันหมดอายุ	01/01/2099	สถานะสินค้า	ผลต่างจำเ	นวนสินค้า	-8.00000	
BCG022SS		กล่องเปล่า	22 oz. GPPS สลิม	225.00000	0.	00000	0.00	225.00000	0.00		0.00 000000-0
คลัง	SU	สถานที่เก็บ	A1		วันหมดอายุ	01/01/2099	สถานชลินค้า	ผลต่า งจำเ	นวนสินค้า	0.00000	
BCG07ISC		กล่องเปล่า	7 oz. ICECREAM GPPS	520.00000	0.	00000	0.00	520.00000	0.00		0.00 000000-0
คลัง	SU	สถานที่เก็บ	A1		วันหมดอายุ	01/01/2099	สถานชลินค้า	ผลต่า งจำเ	นวนสินค้า	0.00000	
BCP018SC-	PR	กล่องเปล่า	18 oz. เรียบ ได้หวัน พิมพ์ลาย	303.00000	0.	00000	0.00	303.00000	0.00		0.00 000000-0
คลัง	SU	สถานที่เก็บ	A1		วันหมดอายุ	01/01/2099	สถานชลินค้า	ผลต่า งจำเ	นวนสินค้า	0.00000	
BCP020LC-	CL	กล่องเปล่า	20 oz. ลอนใส (ปาก 95)	1,758.00000	0.	00000	0.00	1,758.00000	0.00		0.00 000000-0
	ei i	and the	A1		×	01/01/2000	4000 B. 40	nomin sino	3.4	0.00000	

5.รายงานตรวจสอบใบตรวจนับผิดพลาด (STDIC6035)



ตัวอย่างรายงานตรวจสอบใบตรวจนับผิดพลาด (STDIC6035)

วันที่พิมพ์รายงาน		หน้าที่ 1
17/05/2019	รายงานตรวจสอบใบตรวจนับผิดพลาด	รายงาน STDIC6035

รทัสการตรวจบับ	07 ຖຸກ 7 ວັນ								รหัสข้อมิตพลาด
รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วย	คลัง	สถานที่เก็บ	เลขที่ Lot	วันหมดอายุ	ลเกณะ สินค้า	จำนวนตรวจนับสินค้า	1 2 3
BCG006SC	กล่องเปล่า 6 oz. GPPS	ใบ	SU	A1		01/01/2099		278.00000	
BCG016SC	กล่องเปล่า 16 oz. GPPS	ใบ	SU	A1		01/01/2099		542.00000)
BCG022SF	กล่องเปล่า 22 oz. GPPS (580)	ใบ	SU	A1		01/01/2099		190.00000	
BCG022SS	กล่องเปล่า 22 oz. GPPS สลิม	ใบ	SU	A1		01/01/2099		225.00000)
BCG07ISC	กล่องเปล่า 7 oz. ICECREAM GPPS	ใบ	SU	A1		01/01/2099		520.00000	
BCP018SC-PR	กล่องเปล่า 18 oz. เรียบ ได้หวัน พิมพ์ลาย	ใบ	SU	A1		01/01/2099		303.00000	
BCP020LC-CL	กล่องเปล่า 20 oz. ลอน ใส (ปาก 95)	ใบ	SU	A1		01/01/2099		1,758.00000	
BCP020LC-PR	กล่องเปล่า 20 oz. ลอน พิมพ์ลาย (ปาก 95)	ใบ	SU	A1		01/01/2099		1,038.00000	
BCP022CC-CL	กล่องเปล่า 22 oz. CAPSULE ใส	ใบ	SU	A1		01/01/2099		1,297.00000	
BCP022CC-PR	กล่องเปล่า 22 oz. CAPSULE พิมพ์ลาย	ใบ	SU	A1		01/01/2099		1,500.00000)

1. จำนวนตรวจนับน้อยกว่าหรือเท่ากับ 0

2. ต้นทุนสินค้าส่วนเพิ่มต่อหน่วยเท่ากับ 0

3. ไม่ได้กำหนดเลขที่บัญชีดันทุนส่วนเพิ่ม

... ไม่สามารถผ่านรายการ

F->C. ปรับปรุงยอด

🔜 ปรับปรุงยอดสินค้าคงคลัง	- • ×
คำอริบายการทำงาน ขั้นตอนนี้จะทำการปรับปรุงยอดสินค้าคงคลังการตรวจนับ	<u>P</u> .ประมวลผล
เงื่อนไขการประมวลผล • เลือกคลังสินค้าทั้งหมด)	<u>C</u> .ยกเลิก
C จากรทัสคลังสินค้า 📃 ถึงรทัสคลังสินค้า 📃	
0%	